

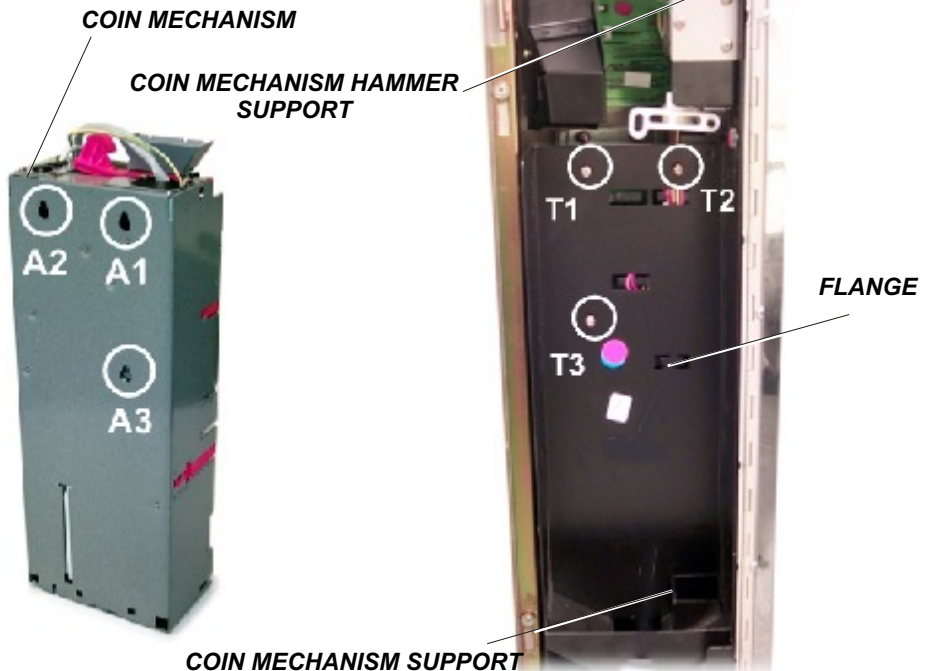
## 5. Installation and adjustment of the machine

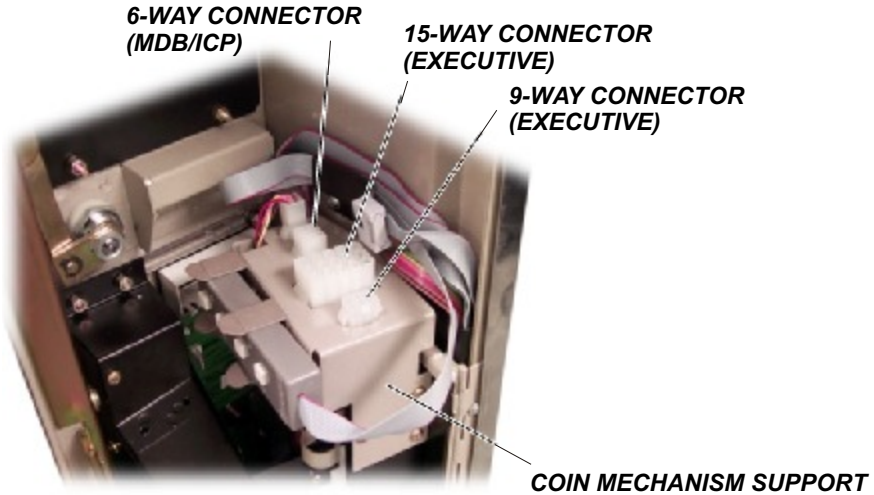
**DO NOT TURN THE MACHINE ON AFTER TRANSPORTATION FOR AT LEAST 30 MINUTES. THIS TIME WILL ALLOW THE REFRIGERATION FLUID TO SETTLE. IF THIS INSTRUCTION IS NOT CARRIED OUT YOU MAY CAUSE PERMANENT DAMAGE TO THE COLD UNIT IN THE MACHINE.**

### 5.1 Electrical installation

To install an **MDB/ICP** or **EXECUTIVE type** coin mechanism the steps given below must be followed:

1. Switch the machine off.
2. There are three screws (T1, T2 and T3) in the coin mechanism support which the three rear housings of the coin mechanism casing (A1, A2 and A3) coincide with. Here we must fit the coin mechanism.





Make sure that the electrical installation, plug and automatic switch are the right size for the machine consumption.

Important: The machine plug has earth tap. The socket must be connected to a good earth tap. AZKOYEN declines all responsibility in those cases where the above conditions are not satisfied.

## 5.2. Levelling the machine

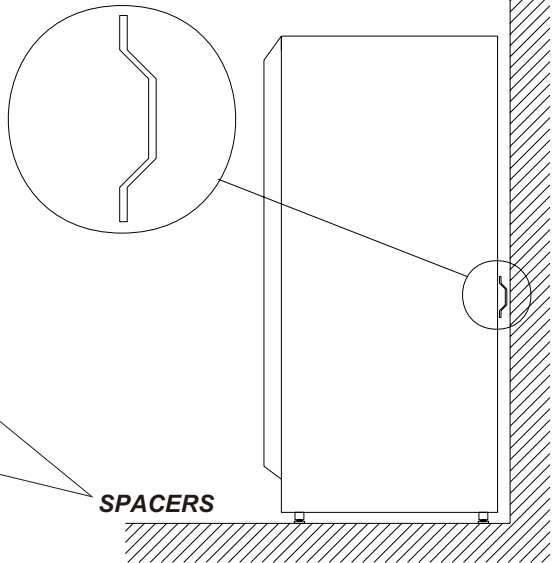
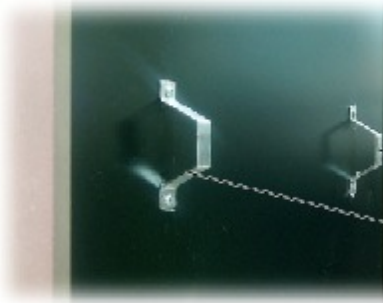
Bear in mind the specifications on the operational incline when installing the machine; in any case, the four legs are adjustable so it can be levelled.



### 5.3 Ventilación necesaria

the liquefy of the refrigerating gas is carried out by air in forced circulation. it is been taken by the bottom part of the cabinet and it is expelled by the back part.

it is convenient that the entrance air doesn't come from a hot focus and it is necessary to place the spacers when the machine is placed against a wall. they will provide the necessary space for the optimal work of the ventilation.



### 5.4 Encendido

Once the machine is connected to the main, turn on the switch in the middle of the door.

The cold goup will start automatically after a few seconds



**MAIN SWITCH**



### 5.5 Adaptations of the extraction system

Azkoyen Industrial shall provide all its customers with information related to the actions necessary to sell any approved product in its Palma B machines. This information will be published as shown by the enclosed graph through the Azkoyen distribution channels and its web page.

1. Eje de		2. Tipo de Máquina				3. Selección de material y profundidad de las cuchillas		4. Eje de		5. Eje de				6. Eje de					
1.1. Tipo de		1.2. Tipo de				1.3. Tipo de		1.4. Tipo de		1.5. Tipo de				1.6. Tipo de					
1.1.1. Tipo de		1.1.2. Tipo de				1.1.3. Tipo de		1.1.4. Tipo de		1.1.5. Tipo de				1.1.6. Tipo de					
1.1.1.1. Tipo de		1.1.1.2. Tipo de				1.1.1.3. Tipo de		1.1.1.4. Tipo de		1.1.1.5. Tipo de				1.1.1.6. Tipo de					
1.1.1.1.1. Tipo de		1.1.1.1.2. Tipo de				1.1.1.1.3. Tipo de		1.1.1.1.4. Tipo de		1.1.1.1.5. Tipo de				1.1.1.1.6. Tipo de					
1.1.1.1.1.1. Tipo de		1.1.1.1.1.2. Tipo de				1.1.1.1.1.3. Tipo de		1.1.1.1.1.4. Tipo de		1.1.1.1.1.5. Tipo de				1.1.1.1.1.6. Tipo de					
1.1.1.1.1.1.1. Tipo de		1.1.1.1.1.1.2. Tipo de				1.1.1.1.1.1.3. Tipo de		1.1.1.1.1.1.4. Tipo de		1.1.1.1.1.1.5. Tipo de				1.1.1.1.1.1.6. Tipo de					
1.1.1.1.1.1.1.1. Tipo de		1.1.1.1.1.1.1.2. Tipo de				1.1.1.1.1.1.1.3. Tipo de		1.1.1.1.1.1.1.4. Tipo de		1.1.1.1.1.1.1.5. Tipo de				1.1.1.1.1.1.1.6. Tipo de					
1.1.1.1.1.1.1.1.1. Tipo de		1.1.1.1.1.1.1.1.2. Tipo de				1.1.1.1.1.1.1.1.3. Tipo de		1.1.1.1.1.1.1.1.4. Tipo de		1.1.1.1.1.1.1.1.5. Tipo de				1.1.1.1.1.1.1.1.6. Tipo de					
13	Azón	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
14	Azón	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2
15	Maizón	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
16	Maizón	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2
17	Maizón	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
18	Maizón	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2
19	Maizón	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
20	Maizón	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2
21	Maizón	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
22	Maizón	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2
23	Maizón	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
24	Maizón	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2
25	Maizón	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
26	Maizón	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2
27	Maizón	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
28	Maizón	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2
29	Maizón	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
30	Maizón	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2
31	Maizón	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
32	Maizón	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2

By means of the following explanations and photographs we will attempt to explain how this information must be interpreted and as a result act upon the relative machine elements in each case.

As an example to be followed, we will take a random row from the table.

Withdrawing the extractor channel from our machine it will be dismantled (only if this is necessary in our case) and then we will assemble it as indicated in the tables related to the product we wish to sell.

The dismantling process prior to the assembly is described on the following page.

